



Servicios en Logística y
Almacenaje

SOLUCIONES SLA **CATÁLOGO**

AUMENTA LA EFICIENCIA DE TU ESPACIO

CON NUESTROS RACKS INDUSTRIALES



NUESTRAS REDES





BIENVENIDO A **SOLUCIONES SLA**



SOLUCIONES A LA MEDIDA

Bienvenidos al catálogo de racks industriales de alta calidad. Nuestra empresa se dedica a proporcionar soluciones de almacenamiento eficientes para empresas de todos los tamaños y sectores. En este catálogo, encontrarás una amplia variedad de racks industriales diseñados para satisfacer tus necesidades específicas de almacenamiento y optimización de espacio. Desde estanterías de alta capacidad hasta sistemas de almacenamiento personalizados, estamos seguros de que encontrarás el rack industrial perfecto para tu empresa. ¡Descubre nuestra gama completa de productos y comienza a mejorar tu eficiencia y productividad hoy mismo!

TABLA DE CONTENIDO



Sistema Selectivo	2
Sistema Double Deep	3
Sistema Drive In	4
Sistema Menorack	5
Sistema Dinámico	6
Sistema Carton Flow	7
Sistema Mezzanine	8
Sistema Entrepiso	9
Sistema Autosostenido	10
Sistema Push Back	11
Sistema Estantería	12
Variedad de Accesorios	13

SISTEMA SELECTIVO



Es el sistema más común de la industria, ya que está diseñado para almacenar productos de gran variedad de referencias y de cualquier tipo de carga.



Este sistema es ideal para combinarse con gran cantidad de sistemas. Adaptable a PEPS (Primeras entradas, primeras salidas).

- 100% Selectividad.
- Adaptable a cualquier tipo de carga.
- Facilita control de inventario.
- Permite acceso individual de cada tarima/producto.
- Capacidad de carga: pesada.



SISTEMA DOUBLE DEEP



El sistema de racks double deep es un sistema de almacenamiento que permite almacenar dos paletas en profundidad en el mismo nivel de un rack, lo que aumenta la capacidad de almacenamiento sin necesidad de ampliar el espacio físico.

El sistema Double Deep es un sistema de doble profundidad de almacenaje por nivel, es útil para el manejo de tarimas o entrepisos de acceso directo.

- Mayor capacidad de almacenamiento
- Acceso rápido a la segunda tarima
- Menor cantidad de pasillos que un selectivo

SISTEMA DRIVE IN



Racks Industriales especiales para almacenaje de alta densidad, proporciona la máxima utilización del espacio empleando hasta un 85% de la superficie disponible, consiste en eliminar pasillos ya que está diseñado para que el montacargas ingrese al interior del rack colocando la carga en carriles de apoyo para las tarimas.

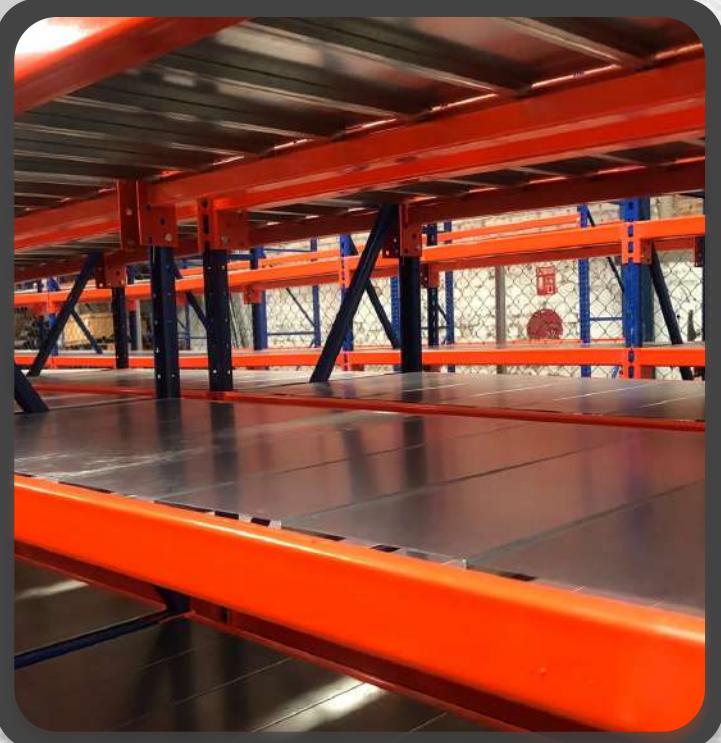
Los sistemas Drive In / Drive Thru son ideales para tener un control de inventarios de Primeras Salidas, Últimas Entradas (PEUS), ideales para productos que no requieren rotación periódica.

- Aprovechamiento al máximo del espacio.
- Proporciona una mayor rentabilidad.
- Alta densidad de producto almacenados.
- Permite obtener control de inventarios
- Capacidad de carga: pesada.

SISTEMA **MENORACK**



El sistema menorack cubre con todas las exigencias de almacenaje de cargas manuales en todos sus niveles. Totalmente desmontable lo que permite su modificación tanto en altura como en longitud.



Este sistema es ideal para combinarse con gran cantidad de sistemas. Adaptable a PEPS (Primeras entradas, primeras salidas).

- 100% Selectividad.
- Adaptable a cualquier tipo de carga.
- Facilita control de inventario.
- Permite acceso individual de cada tarima/producto.
- Capacidad de carga: pesada.

SISTEMA DINÁMICO

El sistema de rack dinámico desplaza gracias a la gravedad tu producto sobre rieles con ruedas plásticas o rodillos metálicos, de manera segura por medio de controladores de velocidad colocados a lo largo del túnel por la pendiente misma.



Las tarimas se introducen al sistema por el extremo alto, para poder ser extraídas por el extremo contrario, por lo que genera una rotación de primeras entradas, primeras salidas, (PEPS).

- Ahorro en tiempo por baja manipulación de producto.
- Reducción de pasillos (sólo requiere uno de carga y uno de descarga).
- Disponibilidad permanente de producto en el pasillo de retiro.



SISTEMA **CARTON FLOW**



El sistema carton Flow está compuesto por módulos provistos de rieles, estos módulos son los encargados de trasladar la mercancía surtida por la parte trasera y retirada por la parte delantera Primeras Entradas, Primeras Salidas (PEPS). Maximiza la consolidación de diferentes órdenes a surtir con varios tipos de productos o piezas.

El sistema carton flow traslada la mercancía gracias a la gravedad, similar a un rack dinámico por sus características, pero enfocado a cargas individuales como cajas de cartón o plásticas.

- Flexible.
- Puede incorporarse a cualquier sistema de almacenaje existente.
- Mantiene surtidos pasillos y líneas de producción

SISTEMA MEZZANINE



El mezzanine es un sistema que nos permite duplicar la superficie útil de una nave para disponer de más espacio, ya que aprovecha la altura máxima de la bodega. Este sistema puede ser combinado con cualquier otro de los sistemas por lo que se ampliarán las áreas de producción, áreas de almacenamiento o espacios de oficinas según sea la necesidad.

Contamos con accesorios de alta adaptabilidad como diferentes pisos, barandales, escaleras, rampas, elevadores de carga y personal.

- Aprovechamiento máximo de la altura de bodega.
- Adaptabilidad a cualquier espacio y necesidad.
- Multiplica la superficie útil de un local.

SISTEMA ENTREPISO



Este sistema consiste en niveles de piso sostenidos por la misma estructura del rack con el fin de aprovechar al máximo la altura de la bodega.



El sistema entrepiso es usado en racks para cargas manuales. Generalmente se diseña en combinación con otro sistema de almacenaje como puede ser estantería.

- Aprovechamiento al máximo de la altura de la bodega.
- Solución de los problemas de almacenaje y necesidades de espacio.
- Instalación rápida y sencilla.

SISTEMA **AUTOSOPORTADO**

Los sistemas de racks industriales autosoportados son obras de ingeniería estructuradas con racks industriales que además de soportar la carga almacenada, tiene la capacidad de soportar el techo y los cierres laterales que forman parte del propio almacén.



Este sistema se recomienda cuando se tiene la necesidad de construir una bodega en poco tiempo. Puede ser diseñado con los sistemas selectivo, drive in, drive thru, push back, dinámicos o combinaciones de estos.

- Ahorro de espacio.
- Disminución de costos de construcción e inversión.
- Corto plazo de realización y puesta en funcionamiento.
- Posibilidad de ampliación y reforma de la instalación sin grandes adaptaciones.

SISTEMA **PUSH BACK**



Sistema gravitacional que puede almacenar de dos a seis tarimas de fondo lo cual facilita la selectividad en la operación de carga y descarga.

Su diseño de carros móviles brinda alta densidad de almacenamiento con un gran dinamismo y velocidad, con accionamiento de empuje directo con el equipo de montacargas convencional para su carga y se descarga por gravedad.

El sistema Push Back es uno de los sistemas más eficientes, con altas capacidades de carga al menor costo de operación, primeras entradas últimas salidas (PEUS).

- Acceso directo e individual a cada producto.
- Incrementa la capacidad de almacenaje en un %75 respecto al sistema selectivo.
- Almacenamiento de diferentes productos en cada nivel.
- Operación más rápida y eficaz.

SISTEMA ESTANTERÍA



La estantería es un sistema de almacenamiento que se compone de ángulos metálicos ranurados, con perforaciones espaciadas y entrepaños atornillables que dan forma a los niveles ideales para almacenar mercancía de diversas referencias con poco peso.

Es de sencillo ensamble, tanto en distribución como en niveles de carga. Puede convertirse en una estantería cerrada colocando cierres laterales y de fondo, evitando caídas de los materiales y proporcionando una mayor solidez estructural.

- Fácil armado y desarmado.
- Fácil transporte.
- Económico y funcional.
- Acceso rápido del usuario.
- Posibilidad de ampliar el sistema.
- Capacidad de carga: ligera.

VARIEDAD DE ACCESORIOS

SLA ofrece una amplia variedad de accesorios para racks industriales diseñados para maximizar la eficiencia y seguridad en el almacenamiento y transporte de productos. Entre ellos se encuentran parrillas, protectores, porta tarimas y otros elementos que brindan una mayor protección y organización.



Porta tarimas

- Mantén organizadas tus tarimas vacías sin perder espacio.
- Capacidad de carga: media.

Protector lateral

- Los protectores laterales protegen a tus racks de golpes por montacargas.
- Brindan seguridad y previenen accidentes





www.slaracks.com



333 624 7503



informes@slaracks.com



NUESTRAS REDES

